

**N&S CONSULTING**

**EFICIENCIA ENERGETICA**

Movilidad Eléctrica Ecológica

# T-Truck

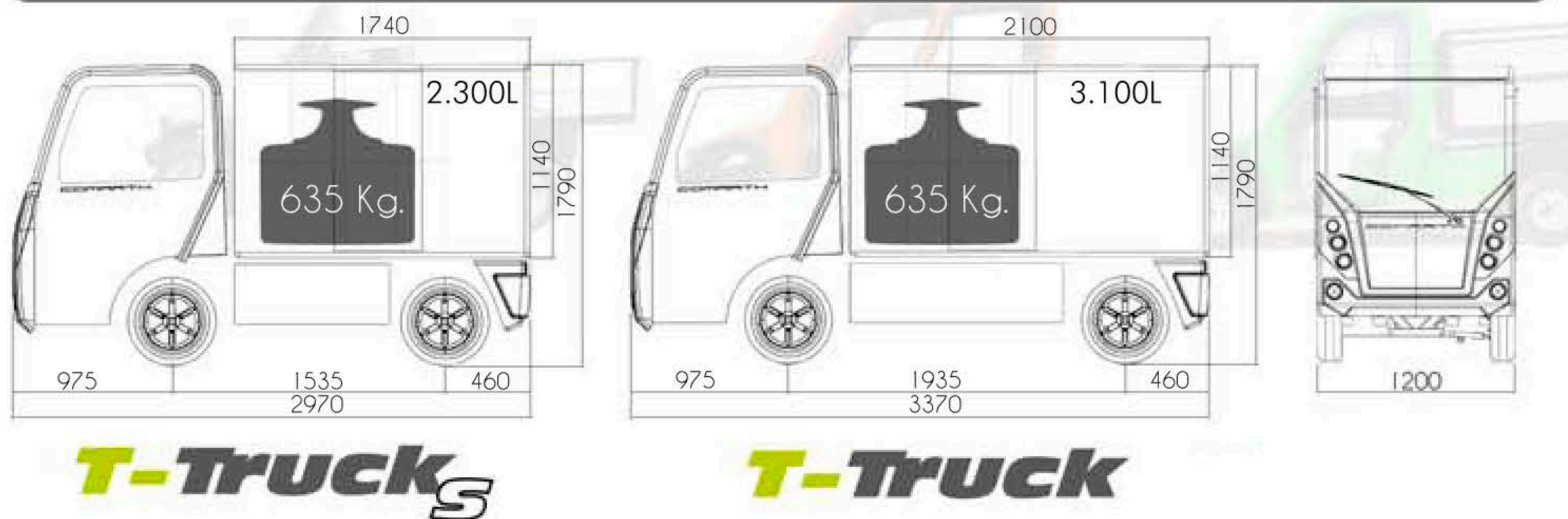
**Sin mantenimiento. Sin ruido, sin humo.  
100% eléctrico.**



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Motor :	Eléctrico 5,4 kW(L7e) - 48V. • 8,5 Kw(L7e) - 72V.	Freno :	Doble circuito independiente (delantero-trasero). Discos delanteros, traseros Ø238 mm. Freno de estacionamiento de mano mecánico en el eje trasero.
Posición :	Transversal trasero.	Suspensión :	Triángulos superpuestos combinando muelle-amortiguador / (Del/Tras.) Brazo tirante con sistema antipar, combinando muelle-amortiguador.
Tipo :	Motor eléctrico de excitación separada, variador electrónico de potencia CURTIS.	Neumático :	Delantero, trasero 165/70R13. Velocidad máxima: 45 km/h. 48V. • 60 Km/h 72V
Par (Nm) :	48V 60 Nm a 0 rev/min. • 72V 80 Nm a 0 rev/min.	MMA :	1460 Kg
Alimentación :	Corriente continua.	Carga Útil :	635 Kg
Batería :	De serie ODYSSEY PC1800FT • 12V-190Ah (4 elementos)48V 5h carga completa De serie ODYSSEY PC1700FT • 12V-150Ah (6 elementos)72V 6h carga completa Opción Litio: 9,6Kw Litio-Hierro-Fosfato (LiFePO4) 48V 4,5 h carga completa 14,6Kw Litio-Hierro-Fosfato (LiFePO4) 72V 4,5 h carga completa	Autonomía* :	50 Km con batería de plomo, y 120 Km con batería Litio**
Cargador :	Alimentación 220V AC 16A 2200W	*En función de temperatura, peso, desnivel, conducción, ..., consúltenos **Baterías de Litio en Opción	
Transmisión :	Puente reductor, cambio de marcha eléctrico.		

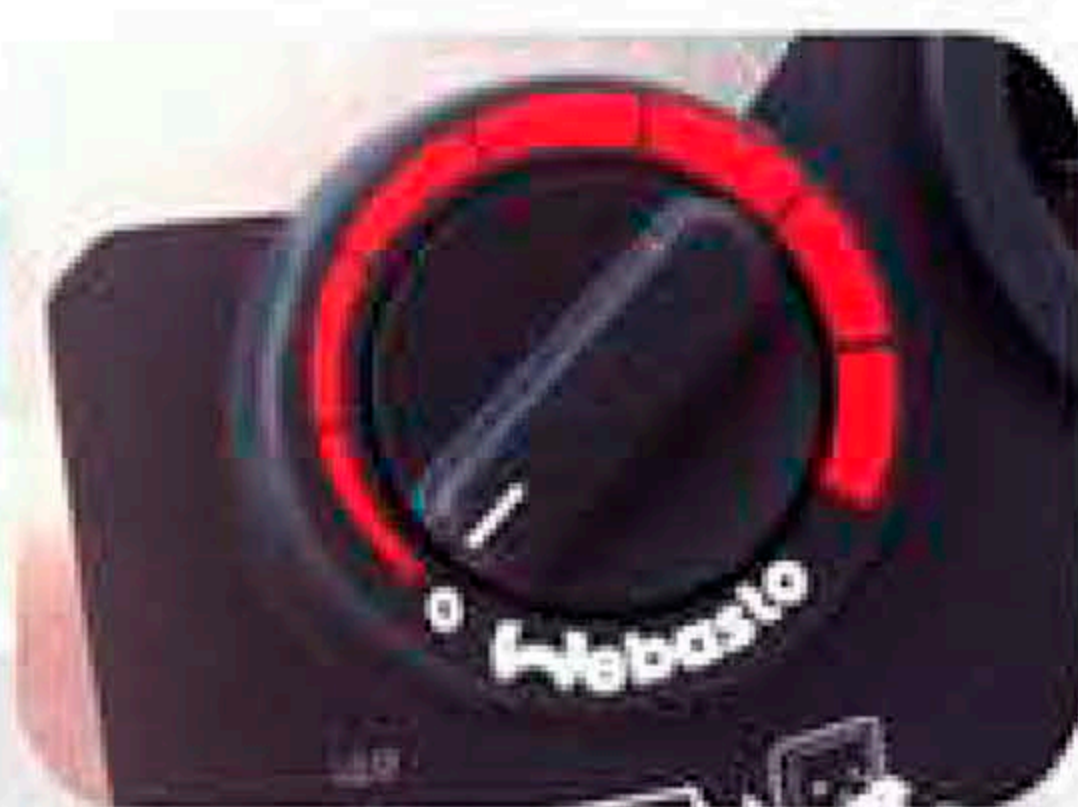
### DIMENSIONES



## OPCIONES



Radio USB



Calefaccion webasto.



Topes de caucho y bola remolque.



Cajón de herramientas de plástico.



Caja de aluminio abierta con laterales



Cajon de poliester cerrado.